

SOLUTIONS POUR LES RESERVATIONS : Anneau d'étanchéité ZEMENTOL RRD



Utilisation et propriétés :

- L'anneau d'étanchéité ZEMENTOL RRD garantit l'étanchéité absolue à l'air et à l'eau de l'espace qui subsiste entre le tuyau du milieu et la structure en béton ou entre le tuyau du milieu et le tube fourreau.
- Le système modulable à volonté est disponible dans de nombreuses dimensions et convient à presque tous les types de tuyaux.
- L'anneau d'étanchéité ZEMENTOL RRD est étanche à la pression jusqu'à 2 bar et en utilisant un dispositif de sécurité l'empêchant d'être extrait par pression, cette étanchéité peut atteindre jusqu'à 6 bar. L'installation de l'anneau d'étanchéité ZEMENTOL RRD permet de stabiliser et de réduire les effets de vibration agissant sur le tuyau.
- L'anneau d'étanchéité ZEMENTOL RRD amortit les chocs et les bruits. Il augmente la stabilité du tuyau du milieu et le soutient.
- Les éléments de l'anneau sont utilisables durablement jusqu'à + 80 °C et temporairement jusqu'à + 110 °C.
- Toutes les pièces métalliques sont encapsulées dans du plastique et donc pas en contact avec le tuyau.
- Les pièces sont en général résistantes à l'huile.

Matériaux et composants :

- Le ZEMENTOL RRD standard est doté de pièces métalliques galvanisées achromatisées jaune.
- Le ZEMENTOL RRD en acier inoxydable est doté de pièces métalliques en inox.

Dimensions :

Désignation produit
ZEMENTOL RRD 200
ZEMENTOL RRD 215
ZEMENTOL RRD 250
ZEMENTOL RRD 300
ZEMENTOL RRD 310
ZEMENTOL RRD 315
ZEMENTOL RRD 325
ZEMENTOL RRD 350
ZEMENTOL RRD 365
ZEMENTOL RRD 375
ZEMENTOL RRD 400
ZEMENTOL RRD 415
ZEMENTOL RRD 425
ZEMENTOL RRD 450
ZEMENTOL RRD 475
ZEMENTOL RRD 525

Installation :

- Le ZEMENTOL RRD sera livré pré-assemblé.
- Disposer la chaîne autour du tuyau de manière à ce que la tête à six pans creux de la vis soit visible côté montage, puis relier les deux extrémités de la chaîne.
- Serrer d'abord toutes les vis de 2 ou 3 tours.
- Puis, serrer progressivement toutes les vis du pourtour. Selon la taille du maillon d'étanchéité, 5 à 10 tours de vis par étape sont parfaits. Serrer une à une chaque vis jusqu'à ce que l'élément d'étanchéité ressorte vraiment dans l'espace resté libre entre les plaques de compression, au moins jusqu'à hauteur des plaques et si possible un peu plus.
- Le joint doit ensuite « reposer » au moins 2 heures, voire même plus longtemps, puis serrer à nouveau toutes les vis.